



台塑企業 FORMOSA CIRCLEVERSE—台塑循環再生宇宙

2022 年 TITAS·台塑企業以「FORMOSA CIRCLEVERSE—台塑循環再生宇宙」為參展主題。結合了循環經濟(Circular Economy)及萬象宇宙(Metaverse)強調台塑企業以科技為本·含蓋從天空、海洋、陸地甚至深入土壤等包羅萬象的回收再生科技材料,以更強化的產品組合縱深,實現循環經濟,讓減碳綠能真正融入生活。

2022年TITAS,「台塑企業館」係由台化、台塑、南亞與福懋公司共同展出規劃,全館設有七大主題區:Schoeller、時尚&羽绒、流行運動、户外運動、環保&休閒、産業資材、防護專區,呈現台塑企業主力產品在流行、運動、戶外、防護與產業資材各產業別之全方位的應用發展,同時展出最新紗線與布料之開發。台塑企業一貫作業生產七項纖維:「嫘縈纖維」、「聚酯纖維」、「耐隆纖維」、「聚丙烯纖維」、「彈性纖維」、「碳纖維」、「機能紗」,透過福懋公司搭配運用,以「福懋成品布」集大成。台塑企業展館透過展出八項產品,呈現企業由上至下緊密合作,以創新原料引領市場,落實環保減碳與堅實品質的台塑企業纖維系列產品形象。

2022 TITAS 台塑企業展出重點項目:

(一)台化公司:

- 1.台化公司為全球少數以化學散聚技術,成功量產耐隆 6 回收環保粒的企業之一,近年來海 洋廢棄物污染嚴重,其中漁網有相當比例為耐隆 6 製品,台化公司將回收技術應用於海廢 減量領域,使化學法回收 CPL 品質與新鮮原料相近,2018 年起,於越南廠與品牌商合作 廢漁網回收再利用,產出耐隆絲品質通過品牌商認證,且交給關係企業福懋興業公司織布、 印染,再交品牌製成成衣,建構一貫化機能性戶外運動服飾生產線。此外,2020 年海洋保 育署推動「109 年委託地方政府試辦廢漁網及蚵繩回收再 利用計畫」,其中嘉義縣養蚵產 業每年發生約 1,375 噸耐隆 6 廢蚵繩,鑑於坊間的回收產品市場價值低,長期以來無法有 效管制流向及處理。台化公司於嘉義新港廠開設產線進行回收再利用,以在地處理,減少 載運造成的能源浪費及碳排放,並消除養蚵產業所產出的海廢垃圾,守護嘉義美麗的海岸 線、本項專案自 2021 年 4 月起量產。為擴大海廢等耐隆 6 回收再利用範圍,台化公司持 續投資提升產能,計畫嘉義新港廠 2022 年第四季提升至 750 噸/月,越南廠已在 2021 年 第四季提升至 500 噸/月,合計 1,250 噸/月。
- 2.台化公司基於節能、節水、減碳的環境保護方針,改善經營體質,更針對下游織造染整廢

水對環境污染的問題提出解決方案,2014年起開發先染工業色絲,與漁網大廠慶發、金洲及繩材專業廠年山、振寬合作,製作漁網及海洋休閒繩材,減少客戶染整廢水量,降低環境負擔,並自 2019年起擴及衣料用途,與福懋等織廠合作,供應成衣、鞋/箱材需求用絲,善善企業友善環境的責任。

使用台化先染色絲生產1噸成品布所節約的能源:

節水:116 噸	節電:127 度	減碳:3,319 公斤
比率:↓85%	比率:↓64%	比率:↓84%

- 3.台化耐隆纖維自 2016 年起,在因應極端氣候的高溫、極冷下,尋求增進服飾穿著的輕質、柔軟、透氣、舒適的解方,將涼感及保暖機能性材料以聚合的合成及分散技術,開發長效型低丹尼機能絲,與專業品牌廠商合作拓展,行銷歐美市場,2021 年起再與紡織產業綜合研究所合作共同開發吸濕伸長機能絲,應用其吸濕後絲束伸長產生撓曲,提高布面孔隙率及不粘附皮膚特性,應用於 OUTDOOR 運動及休閒布種,進一步增加穿著的透氣及舒適性,已與品牌達成合作拓展共識,後續再開發有機親水涼感及能量機能耐隆粒,提供紡絲段直紡絲線,開發各項機能布種,達到適應氣候變遷,更貼近消費者對服飾流行、舒適及健康的需求。
- 4.台化公司與南亞公司除開發寶特瓶環保回收紗外,更著眼於愛護 地球,開發「生物可降解環保回收聚酯紗」,其中原棉主要係採用具 GRS 認證高品質回收粒進行生產,生產過程中更添加特殊可追蹤識別劑,除可用於運動、休閒、居家等衣著服飾用途外,再搭配 MVS機台,可生產高品質具 GRS 認證環保低毛羽紗,應用於織帶、鞋材、配件及戶外資材類用布上。
- 5.台化公司為提倡"個人健康防護暨永續環保"的概念,開發石墨烯 嫘縈纖維,石墨烯應用於纖維上主要特性包含超導熱、具遠紅外線放射,加上本公司嫘縈棉係採用通過 FSC 認證天然木漿生產而成,手感柔細,具有生物可分解...等優點,應用於棉被、填充物上,除了可符合消費者對健康需求,更可為地球永續盡一份心力。
- 6.台化 PP 點塑成金-物理回收再生綠色纖維專用料。台化與下游廠商配合,回收以台化 PP 生產的塑膠成品再製成 100% PP 再生膠粒,再依照客戶需求生產含有不同比例再生 PP 的 規格。目前已配合 纖維類客戶,以特殊 PP 生產工藝提供客戶完整的選擇:與遠東紡織合作開發 PCR 短纖棉,與宏奇纖維開發 PCR 傢飾布,與台化地毯合作開發 PCR 方塊地毯。 秉持為我們的地球盡一份心力,降低環境污染,減少碳排放,促進循環經濟精神,We Produce, We Recycle 共同創造雙贏局面。

(二)南亞公司:

面對環境永續與注重 ESG 的時代浪潮,南亞公司纖維事業部早已開始佈署永續性新聚酯纖維的開發,無論對塑膠垃圾減量、海洋微纖的解決、節水染色、或生質材料,均有開發其相對應的聚酯纖維,對應的纖維除環保性外,也能結合彈性、抗菌、吸濕排汗...等各種機能,提升產品價值。

除永續產品的開發,亦積極投入產品環保認證,如基本的 GRS、Bluesign、Higg Index 外,今年更領先業界獲得萊茵公司,寶特瓶回收產品生命週期(LCA)認證,並積極申請加入 SBTi (科學基礎減量目標倡議),讓減碳成效能有科學的佐證,而不是流於口號。

1. 「SAYA」環保回收絲

「SAYA」為南亞公司針對塑膠垃圾減量推出的全新品牌·SAYA 取其台語"紗丫"的諧音·分 SAYA365、SAYA Rscuw、SAYA Garma 三大系列。SAYA365 為寶特瓶回收絲,訴求所有機能性聚酯纖維都能轉成回收版本·滿足各大品牌的需求·如低丹尼、超細纖維、麻花紗、機械彈性絲、異收縮絲...等均有回收版本; SAYA Rscuw 為織物回程絲,將滯存的胚布、色布或成衣邊角料,回收再製成纖維,新的 SAYA Rscuw 回收絲可透過水系脫色方式除去染料,再以 20%織物+80%回收瓶片混合比,重新造粒再製成纖維,安全環保並已取得 GRS 認證; SAYA Garma 為舊衣再生絲,透過 AI 智慧分揀系統,篩選出純聚酯或聚酯含量>65%舊衣,再透過機械式或高階化學解聚技術再生成纖維。另外為了讓舊衣回收更為便捷,積極開發各式改性聚酯粒,能適用於製成鈕扣、拉鍊或扣具,讓單一材質成衣的設計理念得以落實。

2. 「GREENONE」生物可降解聚酯纖維

有鑑於合成纖維衣物經掩埋後,需長達 450 年的時間才能分解;衣服洗滌時產生的微纖也會流入海洋,對環境造成極大負擔。南亞公司已開發出能於 4 年左右即完全分解的聚酯纖維 GREENONE。GREENONE 纖維中含有特殊添加劑,能讓海洋微纖或垃圾掩埋場中的舊衣,藉由微生物的降解,轉化成二氧化碳及甲烷。以 ASTM D5511 法實測為例(模擬垃圾掩埋),3.5 年分解率為 89.8%;ASTM D6691 法(模擬海洋分解),27 個月分解率為 69.9%。GREENONE 目前均已結合實特瓶回收技術,讓 GREENONE 纖維具有多重環保特性。

3. 「CHROMUCH」新原液染色聚酯絲

傳統浴中染色方式,染 1kg 的布約需耗掉 60kg 的水,對水資源的使用產生極大負擔。使用原液染色色絲,無須染色,染整用水可大幅減少 97%。但傳統原著色絲主要為加入顏料當著色劑,顏色無法鮮豔且色系有限,無法廣泛應用。新型的 CHROMUCH 原著絲,採用獨特的紡絲技術,能將染料及顏料合併使用,並將染料牢牢地鎖在纖維內部,即使經熱處理也不易移行。不僅色域較傳統多出 82%,色牢度也能維持大於 4 級的水準。今年更推出神奇黑 CHROMUCH,不僅帶藍光且不傷織針,深獲品牌及織廠喜愛。另新開

發的原著海島絲,減量後具麂皮觸感、色牢度佳,可應用在汽車椅布、沙發、成衣外套 等用途。

4. 「BIOGREEN」生質聚酯絲

南亞生質系列有 bio-PET 及 bio-PTT 二種系列,前者含有 30%生質材料,後者則含有 37%生質材料。透過植物發酵技術得到的生質聚酯,不僅能減少碳排放亦能降低對原油的依賴,且生質纖維的物化性與一般聚酯纖維相當,無損布料特性。而生質纖維較為人所擔心的是與人爭食問題,事實上目前 bio-PET 所用的生質來源是糖蜜(生產蔗糖的副產品), bio-PTT 來源則為工業玉米,並無與人爭食疑慮。

除環境永續纖維的開發外,會場也會展出「HydroCool」涼感聚酯纖維,及「G-thermal」石墨烯纖維。HydroCool 涼感絲透過纖維含水率的提升及特殊礦石添加,Q-max 可達0.171。G-thermal 石墨烯具有熱逸散特性,可將體熱快速向周遭傳導,達到散熱涼爽效果,也具遠紅外線效果,可促進血液循環、提升含氧量功能。

(三)台塑公司:

「台麗碳絲」是台塑公司自行研發生產原絲並經碳化處理之碳纖維·其廣泛應用於運動器材、風力發電葉片、工業等領域,目前為全球前 10 大碳纖維生產廠,具備集團內從輕油裂解至碳纖維垂直整合優勢。台麗碳絲有 1.5K 小絲束至 48K 大絲束產品、一般模數至高模數,且與熱固及熱塑樹脂有良好相容性,全新製程"乾噴溼紡"碳纖維 TC780 有高強度特性適用於高壓氣瓶產業,搭上未來氫能源趨勢,更躋身衛星及太空領域,製成之高壓氪氣瓶作為推進器在 2021 年 6 月隨 SpaceX 獵鷹九號搭載衛星脫離地球,正式成為太空產業關鍵材料;另與隆鼎、和成合作開發輕量化碳纖頭安全鞋,福祉員工、幫助客戶成功創造共享、共利的關係。

(四)福懋興業公司:

1. 新生質聚酯及耐隆織物

BIO 3 PET聚酯織物:採用特殊的碳捕捉及生物發酵科技,將工業生產排出的廢氣--二氧化碳,轉製成乙醇及乙二醇作為全新聚酯織物的基礎原料,以直接減碳的方式製成聚酯纖維紡織品,不僅回收了破壞環境的溫室氣體,也降低對石化原料的依賴,減少碳排污染。

廢輪胎回收耐隆織物:使用廢棄輪胎經回收輾碎,熱裂解成熱裂解油,再轉化成化學原料所製成的「廢輪胎回收耐隆環保紗」,減少環境汙染,降低碳排放量及節省石油資源,並符合循環經濟,永續環保的概念。

2. 海洋廢棄物回收聚酯及耐隆織物

海洋回收聚酯織物:福懋響應 adidas 與世界非政府組織 Parley NGO 合作,於馬爾地夫、斯里蘭卡等附近海域回收已污染海洋的塑膠廢棄物,再製成原紗由福懋製成環保概念布

料。陸地回收寶特瓶進一步到海洋回收塑料,更盡一份心力拯救地球海洋。

海廢回收耐隆織物:台灣養殖牡蠣產生大量耐隆廢蚵繩,衍生之廢棄漁網等海洋廢棄物, 將海洋廢棄物回收,經過溶融、散聚、精煉等製程,還原再製成耐隆絲。

3. 生質耐隆及聚酯織物:

本公司推出新一代環保布料-生質(Bio-based)織物。生質耐隆56、耐隆410及耐隆11。生質耐隆56含有45%取自非食用性玉米、蔗糖等植物成分。生質耐隆410含有70%取自蓖麻油。生質耐隆11則由100%蓖麻油萃取製成。這三種生質耐隆都是以植物所提煉的生質素材取代傳統石化原料,可減少石油耗用及降低溫室氣體排放,且不改變原有的纖維特性,是新世代的環保產品。

生質聚酯織物:應用農業廢棄物如農田中方便且易取得之玉米梗、稻桿、甘蔗渣及蔬果加工所廢棄的殘渣等,經過破碎、酵素水解、發酵,再由生質酒精合成乙二醇,成為生質聚酯纖維的材料來源,除了減少石油的消耗之外,也避免與民爭食的疑慮。

- 4. 福懋成衣回收聚酯織物:採用丟棄階段的聚酯成衣·利用科技分解再聚和後重新抽絲織造,循環再生,能有效達到降低石油類等枯竭性能源的耗用,減少溫室氣體的排放以及廢棄物的產生。
- 5. BOOMETEX®回收再利用聚酯和耐隆環保布料:福懋致力於各項環保布料的開發。使用保特瓶或聚酯纖維製品回收原料及回收 耐隆為原料,減少資源、能源消耗以及 CO₂ 的排放。透過各種精緻的織物設計,搭配福懋之各種特殊加工,例如 PFOA/PFOS Free 環保撥水、環保透濕防水貼合等加工,生產一系列高科技、高附加價值布料。
- 6. 原液染色織物:秉持著綠能環保與永續經營的理念,福懋推出原液染色織物。藉此減少染整製程中所消耗的水資源及廢水與廢氣排放,降低能源的消耗,以節能減碳省水的環保製程來減輕環境的負擔與傷害。
- 7. 特殊織物: 杜邦之防火材料 NOMEX®運用於工安、消防、軍用衣料,包括抗電弧、防鐵液潑濺、防火、高能見度、警用服裝。為增加舒適度開發四面及雙面彈防火布,並結合後段加工,賦予布料具有撥水、吸濕以及抗近紅外線迷彩等功能。為響應安全紡織品的概念,朝向低甲醛含量的新作法,並持續採用此物料做為彈波用布。
- 8. 高強力耐磨材:KEVLAR®運用於防彈頭盔、盾牌、防水刀服,並結合杜邦專利,採用預浸 與貼合方式製作新一代的防彈防刺複合背心布料。
- 9. 抗靜電布:NEGA-STAT[®]為因應競爭,發展抗菌複合加工,用於食品業及特殊複合紗用於超舒適性噴漆服,往高等級布料發展。可重複水洗特性除專業防護衣適用外,還可用於具防護效果之一般風衣夾克,兼具防疫時尚感並減少環境污染。

- **10**. 機能性紗種 BODYTEK®: 運用各種不同纖維素材,開發各式多元、創新與高附加價值的 紗線產品。產品應用範圍廣泛,依紗種機能別區分為四大系列:
- 保健系列-訴求蓄熱保溫、促進血液循環、負離子釋放、抗菌防臭、紫外線隔離、肌膚保健,各類貼身衣物、戶外衣著、寢具、醫護用料、護具、浴用製品等。
- 環保系列—訴求天然環保、資源再利用、珍愛地球。各類貼身衣物、運動衣著、休閒服飾、 日常布料製品等。
- 功能系列—包含吸濕發熱、吸排速乾、抗起毬、輕柔質感、穿著涼感、耐摩擦、溫度調節各類貼身衣物、運動衣著、休閒服飾、高級洋裝等。
- 防護系列—舉凡防火或阻燃布料、高強力&耐切割、抗靜電、抗磁波,特殊衣著、工作服、 彈波布、高強度織物、護具製品、家飾&裝潢用料等。

~台塑企業誠摯邀請您,熱情參觀 2022 TITAS~